	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
Administra RAM LTDA	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

Objetivo: Identificar las características propias de la labor que realiza cada trabajador, las prácticas, responsabilidades, elementos que utiliza y los factores del entorno que puedan intervenir positiva o negativamente en el trabajador; con el fin de proporcionar puestos de trabajo seguros y productivos, minimizar riesgos y establecer los requisitos que demanda la ejecución satisfactoria de la tarea.

FECHA: 23-09-22	**EMPRESA USUARIA:** Aeródromo de Porpo.
CIUDAD: Porpo	**SITIO DE INSPECCIÓN:** Sano, varios

Parte I: INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN PLANEADA

Marque con una X la calificación del factor de riesgo

A=ALTO M=MEDIO B=BAJO NA=NO APLICA

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGO FÍSICO					
Ruido		X			
Iluminación			X		
Vibración		X			
Temperaturas extremas			X		
Radiaciones Ionizantes			X		
Radicación no Ionizante			X		
RIESGO QUÍMICO					
Vapores y gases		X			
Polvo		X			
Líquidos		X			
Aerosoles			X		
Manipulación de sustancias químicas.			X		
RIESGO BIOLÓGICO					
Animales		X			
Vegetales		X			
Contacto con líquidos corporales (Sangre, orina, secreciones, etc.)		X			
Virus, Hongos y Bacterias		X			
CARGA FÍSICA					
Manipulación de cargas			X		
Movimientos repetitivos		X			
Posturas inadecuadas			X		
Diseño de puestos de trabajo (Plano de trabajo, sillas, reposa pies, etc.)				X	
Sobrecargas y esfuerzo			X		
Posiciones extremas (rodillas, cuclillas)			X		
Trabajo prolongado de pie		X			
Trabajo prolongado sentado				X	

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGOS PSICOSOCIALES					
Alta carga de trabajo			X		
Complejidad/Rapidez			X		
Estándares altos			X		
Falta de motivación			X		
Tarea monótona			X		
Alteración en las relaciones interpersonales			X		
Órdenes contradictorias			X		
Ritmo de trabajo			X		
RIESGO MECÁNICO					
Maquinaria en mal estado			X		
Equipos defectuosos			X		
Vehículos sin mantenimiento			X		
RIESGO ELECTRICO					
Cables defectuosos			X		
Cables sueltos			X		
Tableros sin protección			X		
RIESGO LOCATIVO					
Pisos peligrosos			X		
Orificios sin protección			X		
Escaleras peligrosas			X		
Pasillos obstaculizados			X		
Sin salidas de emergencia			X		
Cuartos de aseo adecuados			X		
Lavadero de traperos adecuados			X		
Almacenamiento adecuado			X		
Puesto de trabajo ordenado y aseado			X		
Adecuada distribución de espacio			X		
RIESO PÚBLICO					
Manifestaciones			X		
Posibilidad de atracos			X		
Posibilidad de bombas			X		
Posibilidad de atentados			X		
Accidentes de tránsito			X		
RIESGO ADMINISTRATIVO					
Manual de funciones			X		
Estándares y métodos de trabajo			X		
FACTORES SANEAMIENTO BÀSICO					
Almacenamiento de basuras y desechos adecuado			X		
Suministro de Agua Potable			X		
Servicios sanitarios			X		

Parte II: ELEMENTOS DE PROTECCIÒN PERSONAL

ELEMENTO	BUENO	REGULAR	MALO	NA	OBSERVACIONES
Protector auditivo				X	
Protector respiratorio	X				
Gafás de seguridad	X				
Cofia				✓	
Careta				X	
Guantes	X				
Botas de seguridad	X				
Zapatos de trabajo	X				
Uniforme adecuado	X				
OBSERVACIONES					

Parte III: MANEJO DE PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD

Marque con una X la calificación del ítem

C=CUMPLE NC=NO CUMPLE NA=NO APLICA

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
1	Protocolo para desinfección y limpieza	✓			
2	Protocolo para desinfección de material contaminado.	X			
3	Manual de Normas de bioseguridad.	X			
4	Área específica para depósito de residuos	X			
5	Los protocolos son conocidos por todos los trabajadores	X			
6	Definición e ilustración de vías para transporte interno de residuos (ruta sanitaria)	X			
7	Los servicios higiénico-sanitarios (baños) cuentan con agua corriente y lavamanos	X			
	EL PERSONAL CUENTA CON				
8	Uniforme asignado, en material anti fluidos	X			
9	Recibe los EPP necesarios, de acuerdo con sus funciones	X			
10	Usa guantes especiales (mayor grosor o calibre) para la limpieza de áreas de trabajo, instrumental o equipo contaminado.	X			

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
11	Usa mascarilla y gafas protectoras cuando existe la posibilidad de salpicaduras con químicos utilizados para la desinfección.	Y			
12	Mescla los componentes químicos siguiendo protocolos de desinfección.	X			
13	Realiza lavado de manos con agua y jabón después de cada desinfección.	Y			
14	Para la atención a las actividades diarias se retira pulseras, manillas, relojes, anillos y sortijas	X			
15	No come, bebe o se maquilla en área de trabajo	X			
16	Realiza limpieza y desinfección de superficies, elementos y equipos de trabajo al finalizar cada procedimiento y al iniciar y terminar la jornada de trabajo	X			

OTRAS OBSERVACIONES

INSPECCIONADO POR	RESPONSABLE DELSITIO
NOMBRE: Jessika Lorlotta	NOMBRE: Rodrigo. Pavilla (Pabarato
CARGO: Coord SST	CARGO: Servicios Generales
FIRMA:	FIRMA:
COLABORACIÓN DEL COPASST	
NOMBRE:	
CARGO:	
FIRMA:	

Administra RAM Ltda.	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

Objetivo: Identificar las características propias de la labor que realiza cada trabajador, las prácticas, responsabilidades, elementos que utiliza y los factores del entorno que puedan intervenir positiva o negativamente en el trabajador; con el fin de proporcionar puestos de trabajo seguros y productivos, minimizar riesgos y establecer los requisitos que demanda la ejecución satisfactoria de la tarea.

FECHA: 23-09-22	**EMPRESA USUARIA:** Alcaldia de Paipa
CIUDAD: Paipa	**SITIO DE INSPECCIÓN:** Alcaldia de Paipa

Parte I: INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN PLANEADA

Marque con una X la calificación del factor de riesgo

A=ALTO M=MEDIO B=BAJO NA=NO APLICA

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGO FÍSICO					
Ruido			X		
Iluminación			X		
Vibración		X			
Temperaturas extremas			X		
Radiaciones Ionizantes			X		
Radicación no Ionizante			X		
RIESGO QUÍMICO					
Vapores y gases		X			
Polvo		X			
Líquidos		X			
Aerosoles		X			
Manipulación de sustancias químicas.		X			
RIESGO BIOLÓGICO					
Animales			X		
Vegetales			X		
Contacto con líquidos corporales (Sangre, orina, secreciones, etc.)		X			
Virus, Hongos y Bacterias		X			
CARGA FÍSICA					
Manipulación de cargas			X		
Movimientos repetitivos			X		
Posturas inadecuadas		X			
Diseño de puestos de trabajo (Plano de trabajo, sillas, reposa pies, etc.)				X	
Sobrecargas y esfuerzo			X		
Posiciones extremas (rodillas, cuclillas)			X		
Trabajo prolongado de pie		X			
Trabajo prolongado sentado				X	

	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGOS PSICOSOCIALES					
Alta carga de trabajo			X		
Complejidad/Rapidez			X		
Estándares altos			X		
Falta de motivación			X		
Tarea monótona			X		
Alteración en las relaciones interpersonales			X		
Órdenes contradictorias			X		
Ritmo de trabajo			X		
RIESGO MECÁNICO					
Maquinaria en mal estado			X		
Equipos defectuosos			X		
Vehículos sin mantenimiento			X		
RIESGO ELECTRICO					
Cables defectuosos			X		
Cables sueltos			X		
Tableros sin protección			X		
RIESGO LOCATIVO					
Pisos peligrosos			X		
Orificios sin protección			X		
Escaleras peligrosas			X		
Pasillos obstaculizados			X		
Sin salidas de emergencia			X		
Cuartos de aseo adecuados			X		
Lavadero de traperos adecuados			X		
Almacenamiento adecuado			X		
Puesto de trabajo ordenado y aseado			X		
Adecuada distribución de espacio			X		
RIESO PÚBLICO					
Manifestaciones			X		
Posibilidad de atracos			X		
Posibilidad de bombas			X		
Posibilidad de atentados			X		
Accidentes de tránsito			X		
RIESGO ADMINISTRATIVO					
Manual de funciones			X		
Estándares y métodos de trabajo			X		
FACTORES SANEAMIENTO BÀSICO					
Almacenamiento de basuras y desechos adecuado			X		
Suministro de Agua Potable			X		
Servicios sanitarios			X		

Parte II: ELEMENTOS DE PROTECCIÒN PERSONAL

ELEMENTO	BUENO	REGULAR	MALO	NA	OBSERVACIONES
Protector auditivo				X	
Protector respiratorio	X				
Gafas de seguridad	X				
Cofia				X	
Careta				X	
Guantes	X				
Botas de seguridad	X				
Zapatos de trabajo	X				
Uniforme adecuado	X				
OBSERVACIONES					

Parte III: MANEJO DE PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD

Marque con una X la calificación del ítem

C=CUMPLE NC=NO CUMPLE NA=NO APLICA

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
1	Protocolo para desinfección y limpieza	X			
2	Protocolo para desinfección de material contaminado.	X			
3	Manual de Normas de bioseguridad.	X			
4	Área específica para depósito de residuos	X			
5	Los protocolos son conocidos por todos los trabajadores	X			
6	Definición e ilustración de vías para transporte interno de residuos (ruta sanitaria)	X			
7	Los servicios higiénico-sanitarios (baños) cuentan con agua corriente y lavamanos	X			
	EL PERSONAL CUENTA CON				
8	Uniforme asignado, en material anti fluidos	X			
9	Recibe los EPP necesarios, de acuerdo con sus funciones	X			
10	Usa guantes especiales (mayor grosor o calibre) para la limpieza de áreas de trabajo, instrumental o equipo contaminado.	X			

	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
11	Usa mascarilla y gafas protectoras cuando existe la posibilidad de salpicaduras con químicos utilizados para la desinfección.	X			
12	Mescla los componentes químicos siguiendo protocolos de desinfección.	X			
13	Realiza lavado de manos con agua y jabón después de cada desinfección.	X			
14	Para la atención a las actividades diarias se retira pulseras, manillas, relojes, anillos y sortijas	X			
15	No come, bebe o se maquilla en área de trabajo	X			
16	Realiza limpieza y desinfección de superficies, elementos y equipos de trabajo al finalizar cada procedimiento y al iniciar y terminar la jornada de trabajo	X			

OTRAS OBSERVACIONES

INSPECCIONADO POR	RESPONSABLE DELSITIO
NOMBRE: Jessika Larrotta	NOMBRE: Hara Emilia Báez Agudelo
CARGO: Coord SST	CARGO: Aux. Servicios Generales
FIRMA:	FIRMA: Hara Emilia Báez Agudelo
COLABORACIÓN DEL COPASST	
NOMBRE:	
CARGO:	
FIRMA:	

	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

Objetivo: Identificar las características propias de la labor que realiza cada trabajador, las prácticas, responsabilidades, elementos que utiliza y los factores del entorno que puedan intervenir positiva o negativamente en el trabajador; con el fin de proporcionar puestos de trabajo seguros y productivos, minimizar riesgos y establecer los requisitos que demanda la ejecución satisfactoria de la tarea.

FECHA: 23-07-22	**EMPRESA USUARIA:** Alcaldía de Popayán
CIUDAD: Popayán	**SITIO DE INSPECCIÓN:** Tránsito

Parte I: INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN PLANEADA

Marque con una X la calificación del factor de riesgo

A=ALTO M=MEDIO B=BAJO NA=NO APLICA

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGO FÍSICO					
Ruido			X		
Iluminación			X		
Vibración		X			
Temperaturas extremas			X		
Radiaciones Ionizantes			X		
Radicación no Ionizante			X		
RIESGO QUÍMICO					
Vapores y gases		X			
Polvo		X			
Líquidos		X			
Aerosoles			X		
Manipulación de sustancias químicas.		X			
RIESGO BIOLÓGICO					
Animales			X		
Vegetales			X		
Contacto con líquidos corporales (Sangre, orina, secreciones, etc.)		X			
Virus, Hongos y Bacterias		X			
CARGA FÍSICA					
Manipulación de cargas			X		
Movimientos repetitivos			X		
Posturas inadecuadas			X		
Diseño de puestos de trabajo (Plano de trabajo, sillas, reposa pies, etc.)				X	
Sobrecargas y esfuerzo			X		
Posiciones extremas (rodillas, cuclillas)			X		
Trabajo prolongado de pie		X			
Trabajo prolongado sentado				X	

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGOS PSICOSOCIALES					
Alta carga de trabajo					
Complejidad/Rapidez					
Estándares altos					
Falta de motivación					
Tarèa monótona					
Alteración en las relaciones interpersonales					
Órdenes contradictorias					
Ritmo de trabajo					
RIESGO MECÁNICO					
Maquinaria en mal estado					
Equipos defectuosos					
Vehículos sin mantenimiento					
RIESGO ELECTRICO					
Cables defectuosos					
Cables sueltos					
Tableros sin protección					
RIESGO LOCATIVO					
Pisos peligrosos					
Orificios sin protección					
Escaleras peligrosas					
Pasillos obstaculizados					
Sin salidas de emergencia					
Cuartos de aseo adecuados					
Lavadero de traperos adecuados					
Almacenamiento adecuado					
Puesto de trabajo ordenado y aseado					
Adecuada distribución de espacio					
RIESO PÚBLICO					
Manifestaciones					
Posibilidad de atracos					
Posibilidad de bombas					
Posibilidad de atentados					
Accidentes de tránsito					
RIESGO ADMINISTRATIVO					
Manual de funciones					
Estándares y métodos de trabajo					
FACTORES SANEAMIENTO BÀSICO					
Almacenamiento de basuras y desechos adecuado					
Suministro de Agua Potable					
Servicios sanitarios					

Parte II: ELEMENTOS DE PROTECCIÒN PERSONAL

ELEMENTO	BUENO	REGULAR	MALO	NA	OBSERVACIONES
Protector auditivo					
Protector respiratorio					
Gafas de seguridad					
Cofia					
Careta					
Guantes					
Botas de seguridad					
Zapatos de trabajo					
Uniforme adecuado					
OBSERVACIONES					

Parte III: MANEJO DE PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD

Marque con una X la calificación del ítem

C=CUMPLE NC=NO CUMPLE NA=NO APLICA

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
1	Protocolo para desinfección y limpieza				
2	Protocolo para desinfección de material contaminado.				
3	Manual de Normas de bioseguridad.				
4	Área específica para depósito de residuos				
5	Los protocolos son conocidos por todos los trabajadores				
6	Definición e ilustración de vías para transporte interno de residuos (ruta sanitaria)				
7	Los servicios higiénico-sanitarios (baños) cuentan con agua corriente y lavamanos				
	EL PERSONAL CUENTA CON				
8	Uniforme asignado, en material anti fluidos				
9	Recibe los EPP necesarios, de acuerdo con sus funciones				
10	Usa guantes especiales (mayor grosor o calibre) para la limpieza de áreas de trabajo, instrumental o equipo contaminado.				

	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
11	Usa mascarilla y gafas protectoras cuando existe la posibilidad de salpicaduras con químicos utilizados para la desinfección.	X			
12	Mescla los componentes químicos siguiendo protocolos de desinfección.	X			
13	Realiza lavado de manos con agua y jabón después de cada desinfección.	X			
14	Para la atención a las actividades diarias se retira pulseras, manillas, relojes, anillos y sortijas	X			
15	No come, bebe o se maquilla en área de trabajo	X			
16	Realiza limpieza y desinfección de superficies, elementos y equipos de trabajo al finalizar cada procedimiento y al iniciar y terminar la jornada de trabajo	X			

OTRAS OBSERVACIONES

INSPECCIONADO POR	RESPONSABLE DELSITIO
NOMBRE: JESSICA ORTIZ	NOMBRE: AIDA ROBERTO SÁNCHEZ
CARGO: COPASST SST	CARGO: Auxiliar Servicios generales
FIRMA:	FIRMA: AIDA ROBERTO S.
COLABORACIÓN DEL COPASST	
NOMBRE:	
CARGO:	
FIRMA:	

	FORMATO SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	TH-SST-FR-11
	VISITA DE INSPECCION CENTROS DE TRABAJO	

Objetivo: Identificar las características propias de la labor que realiza cada trabajador, las prácticas, responsabilidades, elementos que utiliza y los factores del entorno que puedan intervenir positiva o negativamente en el trabajador; con el fin de proporcionar puestos de trabajo seguros y productivos, minimizar riesgos y establecer los requisitos que demanda la ejecución satisfactoria de la tarea.

FECHA: 23-09-22	**EMPRESA USUARIA:** Alcaldia de Paipa
CIUDAD: Paipa	**SITIO DE INSPECCIÓN:** Comuneros

Parte I: INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN PLANEADA

Marque con una X la calificación del factor de riesgo

A=ALTO M=MEDIO B=BAJO NA=NO APLICA

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGO FÍSICO					
Ruido			X		
Iluminación			X		
Vibración		X			
Temperaturas extremas			X		
Radiaciones Ionizantes			X		
Radicación no Ionizante			X		
RIESGO QUÍMICO					
Vapores y gases		X			
Polvo		X			
Líquidos			X		
Aerosoles			X		
Manipulación de sustancias químicas.		X			
RIESGO BIOLÓGICO					
Animales			X		
Vegetales			X		
Contacto con líquidos corporales (Sangre, orina, secreciones, etc.)		X			
Virus, Hongos y Bacterias		X			
CARGA FÍSICA					
Manipulación de cargas			X		
Movimientos repetitivos			X		
Posturas inadecuadas			X		
Diseño de puestos de trabajo (Plano de trabajo, sillas, reposa pies, etc.)				X	
Sobrecargas y esfuerzo			X		
Posiciones extremas (rodillas, cuclillas)			X		
Trabajo prolongado de pie		X			
Trabajo prolongado sentado				X	

FACTORES DE RIESGO	A	M	B	NA	OBSERVACIONES
RIESGOS PSICOSOCIALES					
Alta carga de trabajo			X		
Complejidad/Rapidez			X		
Estándares altos			X		
Falta de motivación			X		
Tarea monótona			X		
Alteración en las relaciones interpersonales			X		
Órdenes contradictorias			X		
Ritmo de trabajo			X		
RIESGO MECÁNICO					
Maquinaria en mal estado			X		
Equipos defectuosos			X		
Vehículos sin mantenimiento			X		
RIESGO ELECTRICO					
Cables defectuosos			X		
Cables sueltos			X		
Tableros sin protección			X		
RIESGO LOCATIVO					
Pisos peligrosos			X		
Orificios sin protección			X		
Escaleras peligrosas			X		
Pasillos obstaculizados			X		
Sin salidas de emergencia			X		
Cuartos de aseo adecuados			X		
Lavadero de traperos adecuados			X		
Almacenamiento adecuado			X		
Puesto de trabajo ordenado y aseado			X		
Adecuada distribución de espacio			X		
RIESO PÚBLICO					
Manifestaciones			X		
Posibilidad de atracos			X		
Posibilidad de bombas			X		
Posibilidad de atentados			X		
Accidentes de tránsito			X		
RIESGO ADMINISTRATIVO					
Manual de funciones			X		
Estándares y métodos de trabajo			X		
FACTORES SANEAMIENTO BÀSICO					
Almacenamiento de basuras y desechos adecuado			X		
Suministro de Agua Potable			X		
Servicios sanitarios			X		

Parte II: ELEMENTOS DE PROTECCIÒN PERSONAL

ELEMENTO	BUENO	REGULAR	MALO	NA	OBSERVACIONES
Protector auditivo				X	
Protector respiratorio	X				
Gafas de seguridad	X				
Cofia				X	
Careta				X	
Guantes	X				
Botas de seguridad	X				
Zapatos de trabajo	X				
Uniforme adecuado	X				
OBSERVACIONES					

Parte III: MANEJO DE PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD

Marque con una X la calificación del ítem

C=CUMPLE NC=NO CUMPLE NA=NO APLICA

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
1	Protocolo para desinfección y limpieza	X			
2	Protocolo para desinfección de material contaminado.	X			
3	Manual de Normas de bioseguridad.	X			
4	Área específica para depósito de residuos	X			
5	Los protocolos son conocidos por todos los trabajadores	X			
6	Definición e ilustración de vías para transporte interno de residuos (ruta sanitaria)	X			
7	Los servicios higiénico-sanitarios (baños) cuentan con agua corriente y lavamanos	X			
	EL PERSONAL CUENTA CON				
8	Uniforme asignado, en material anti fluidos	X			
9	Recibe los EPP necesarios, de acuerdo con sus funciones	X			
10	Usa guantes especiales (mayor grosor o calibre) para la limpieza de áreas de trabajo, instrumental o equipo contaminado.	X			

	SE CUENTA CON:	C	NC	NA	OBSERVACIONES
11	Usa mascarilla y gafas protectoras cuando existe la posibilidad de salpicaduras con químicos utilizados para la desinfección.	X			
12	Mescla los componentes químicos siguiendo protocolos de desinfección.	X			
13	Realiza lavado de manos con agua y jabón después de cada desinfección.	X			
14	Para la atención a las actividades diarias se retira pulseras, manillas, relojes, anillos y sortijas	X			
15	No come, bebe o se maquilla en área de trabajo	X			
16	Realiza limpieza y desinfección de superficies, elementos y equipos de trabajo al finalizar cada procedimiento y al iniciar y terminar la jornada de trabajo	X			

OTRAS OBSERVACIONES

INSPECCIONADO POR	RESPONSABLE DELSITIO
NOMBRE: Jessika Lorrotto	NOMBRE: Doris Daniela Portela Contanza
CARGO: Coord SST	CARGO: Centro de convivencia.
FIRMA:	FIRMA:
COLABORACIÓN DEL COPASST	
NOMBRE:	
CARGO:	
FIRMA:	